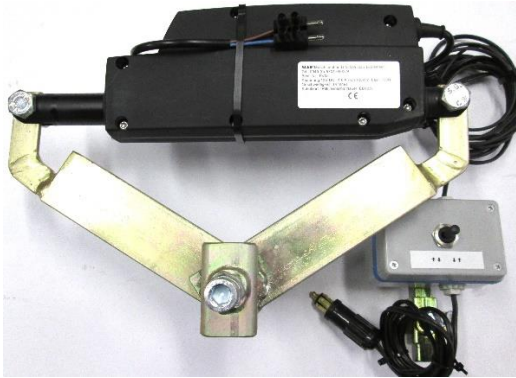


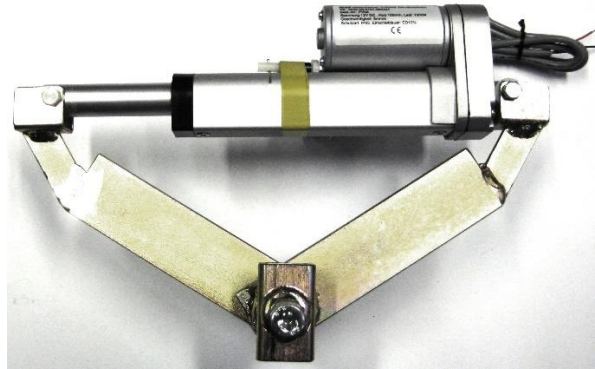
Umbauanleitung von Aufhängung

Linearzylinder Typ 2

auf den Linearzylinder Typ 3



Neigungsverstellung Typ 2



Neigungsverstellung Typ 3

Schritt 1. Bearbeitung Gestell Typ 2



Vorderansicht



Draufsicht

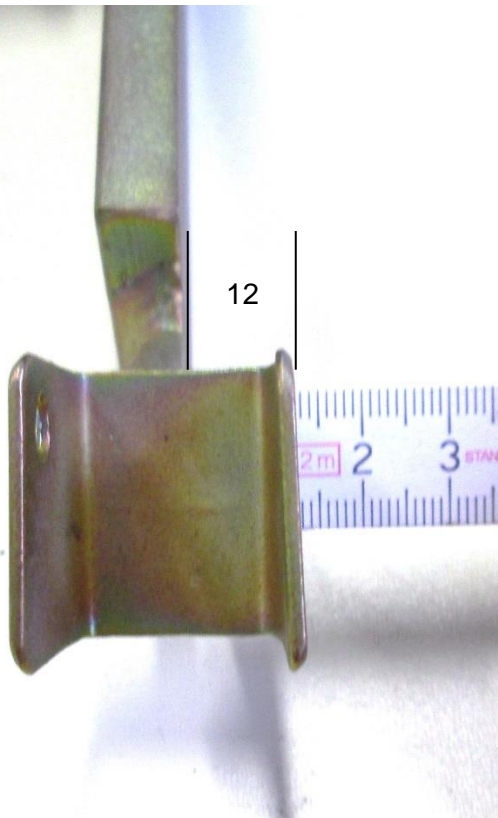
Abgewinkelte Zylinderbefestigungslaschen (Flach 20mm mit Bohrung 10mm) am Gestell Typ 2 an den markierten Stellen abtrennen und metallisch blank machen (Zink wegschleifen)

Schritt 2. Anschweißen Umbausatz



Umbausatz Einzelteile Zylinderaufnahme-U-Stücke und Gehrungslaschen

Anschweißen Zylinderaufnahme-U-Stück an Gehrungslasche und Neigungsverstellgestell



U-Stück zu Lasche mit 12mm Versatz anschweißen



Feststehende Hauptlasche



Bewegliche Hauptlasche

Gehrungslasche bündig mit Innenseite Hauptlasche verschweißen

